

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：913714006931091472001W

单位名称：德州博旺五金工具制品有限公司

报告时段：2023 年第 02 季

法定代表人（实际负责人）：李续川

技术负责人：李忠军

固定电话：0534-6058816

移动电话：15205344202

排污单位名称（盖章）

报告日期：2023 年 09 月 23 日

企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息（手工具制造+塑料零件及其他塑料制品制造+塑料丝、绳及编织品制造+汽车零部件及配件制造）

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注	
1	原料	冲压					
		塑料绳					
		塑料零件					
		挂镀、滚镀生产线					
		挂镀生产线					
		机加					
		橡胶条生产车间					
		滚镀生产线	钢线		10.6	t	
			焊丝		0.935	t	
			橡胶丝		0.89	t	
			铁板卷料		45.27	t	
			再生橡胶		0.625	t	
		热处理					
		焊接					
电镀生产线							

		预处理					
		预处理生产线					
2	辅料	公用单元					
		冲压					
		塑料绳					
		塑料零件					
		挂镀、滚镀生产线					
		挂镀生产线					
		机加					
		橡胶条生产车间					
		滚镀生产线					
		热处理					
		焊接					
		电镀生产线	促进剂 D	0.02295	t		
			内脱模剂 TR-606	0.025	t		
			三价铬高防腐蓝白钝化剂	0.99	t		
排气剂	0.025		t				
防滑垫处理剂	0.15		t				
热处理材料-淬火油料	0.17		t				

			热处理材料-甲醇	18.05	t	
			净化剂	0.7	t	
			硝酸（：65%-68%）	2.796	t	
			油墨	0.36	t	
			钝化剂	0.99	t	
			洗网水	0.06	t	
			废水处理-氢氧化钠	6	t	
			走位剂	1.3	t	
			氧化锌	0.025	t	
			废水处理--重金属捕捉剂	8.175	t	
			脱脂剂	3.35	t	
			废水处理-聚合氯化铝	3.65	t	
			光亮剂	1.7	t	
			锌锭	3.239	t	
			PE 粉	20.3	t	
			盐酸(31%)	10.1	t	
			磷化液【185】	4	t	
			絮凝剂(聚合氯化铝)	3.65	t	
			防老剂 264	0.025	t	

			色浆	1.45	t		
			助剂	1.75	t		
			促进剂 TMTD	0.025	t		
			乳液	7.25	t		
			硬脂酸	0.025	t		
		预处理					
		预处理生产线					
3	能源消耗	公用单元	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量	391260	KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		冲压	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	

			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		塑料绳	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		塑料零件	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		挂镀、滚镀 生产线	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	

				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		挂镀生产线	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		机加	天然气	挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
				用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		橡胶条生产车间	天然气	用量		t	

				硫分		%		
				灰分		%		
				挥发分		%		
				热值		MJ/kg		
			用电量		KWh			
			蒸汽消耗量		MJ			
			滚镀生产线	用电量	163000	KWh		
				蒸汽消耗量	6.8	MJ		
				天然气	用量		t	
					硫分		%	
		灰分				%		
		挥发分			200	%		
		热值	8500		MJ/kg			
		热处理	天然气	用量		t		
				硫分		%		
				灰分		%		
				挥发分		%		
				热值		MJ/kg		
			用电量		KWh			

			蒸汽消耗量			MJ		
	焊接	天然气	用量			t		
			硫分			%		
			灰分			%		
			挥发分			%		
			热值			MJ/kg		
		用电量				KWh		
		蒸汽消耗量				MJ		
		电镀生产线	天然气	用量			t	
				硫分			%	
				灰分			%	
				挥发分			%	
				热值			MJ/kg	
			用电量				KWh	
		蒸汽消耗量				MJ		
	预处理	用电量				KWh		
		蒸汽消耗量				MJ		
		天然气	用量				t	
			硫分				%	

				灰分		%		
				挥发分		%		
				热值		MJ/kg		
		预处理生产线		天然气	用量		t	
					硫分		%	
					灰分		%	
					挥发分		%	
					热值		MJ/kg	
				用电量		KWh		
				蒸汽消耗量		MJ		
4	生产规模	塑料零件	塑料零件	5508212945	其它	pcs		
		挂镀生产线						
		滚镀生产线	手拉器半成品	767636	其它	pcs		
		电镀生产线						
		预处理生产线						
5	运行时间和生产负荷	公用单元	正常运行时间	1824	h			
			非正常运行时间		h			
			停产时间		h			
			生产负荷	80	%			

		冲压	正常运行时间	1824	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	80	%	
		塑料绳	正常运行时间	1824	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	80	%	
		塑料零件	正常运行时间	1824	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	80	%	
		挂镀、滚镀 生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		挂镀生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	

			生产负荷		%	
		机加	正常运行时间	1824	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	80	%	
		橡胶条生产车间	正常运行时间	864	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	80	%	
		滚镀生产线	正常运行时间	1752	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	80	%	
		热处理	正常运行时间	816	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	80	%	
	焊接	正常运行时间		h		
		非正常运行时间		h		

			停产时间		h			
			生产负荷		%			
		电镀生产线	正常运行时间		h			
			非正常运行时间		h			
			停产时间		h			
			生产负荷		%			
		预处理	正常运行时间		h			
			非正常运行时间		h			
			停产时间		h			
			生产负荷		%			
		预处理生产线	正常运行时间		h			
			非正常运行时间		h			
			停产时间		h			
			生产负荷		%			
		6	主要产品产量	塑料零件	塑料零件	5508212945	其它	Pcs
				挂镀生产线	手拉器半成品		t/a	
滚镀生产线	手拉器半成品			767636	其它	Pcs		
电镀生产线	手拉器半成品				t/a			
预处理生产线	热处理半成品				t/a			

			钢材盘元半成品		t/a	
			手拉器半成品		t/a	
7	取排水	公用单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水	900	m ³	
			废水排放量	7221	m ³	
		冲压	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		塑料绳	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		塑料零件	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		挂镀、滚镀 生产线	工业新鲜水		t	

			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		挂镀生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		机加	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		橡胶条生产车间	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		滚镀生产线	工业新鲜水	6600	t	
			回用水		t	
			生活用水	10	t	
			废水排放量	6900	t	

		热处理	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		焊接	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		电镀生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		预处理	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		预处理生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	

			废水排放量		t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				4 月份	5 月份	6 月份	季度合计	
其他合计			氮氧化物	0.0125	0.0121	0.015	0.0396	
			碱雾				0	
			颗粒物				0	

	二氧化硫				0	
	臭气浓度				0	
	挥发性有机物	0.04723	0.04723	0.04723	0.14169	
	林格曼黑度				/	
	甲苯				0	
	铬酸雾				0	
	烟尘				0	
	氯化氢				0	
	甲醇				0	
	二甲苯				0	
全厂合计	NOx	0.0125	0.0121	0.015	0.0396	
	SO2				0	
	VOCs	0.04723	0.04723	0.04723	0.14169	
	颗粒物				0	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					4月份	5月份	6月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	车间废水排放口	总铬	0.0001	0.0001	0.0001	0.0003	
				三价铬				0	

			综合废水排放口	氟化物（以F-计）	0.0032	0.0032	0.0032	0.0096	
				总磷（以P计）	0.0014	0.0014	0.0014	0.0042	
				阴离子表面活性剂	0.0007	0.0007	0.0007	0.0021	
				磷酸盐	0.0008	0.0008	0.0008	0.0024	
				氨氮（NH ₃ -N）	0.0025	0.0025	0.0025	0.0075	
				悬浮物	0.0539	0.0539	0.0539	0.1617	
				总氮（以N计）	0.0127	0.0127	0.0127	0.0381	
				总锌	0.00197	0.00197	0.00197	0.00591	
				化学需氧量	0.1011	0.1011	0.1011	0.3033	
				五日生化需氧量	0.0277	0.0277	0.0277	0.0831	
				石油类	0.0016	0.0016	0.0016	0.0048	
				pH值				/	
全厂间接排放合计				悬浮物	0.0539	0.0539	0.0539	0.1617	
				总氮（以N计）	0.0127	0.0127	0.0127	0.0381	
				氟化物（以F-计）	0.0032	0.0032	0.0032	0.0096	
				三价铬				0	
				总磷（以P计）	0.0014	0.0014	0.0014	0.0042	
				氨氮（NH ₃ -N）	0.0025	0.0025	0.0025	0.0075	
				pH值				/	

	石油类	0.0016	0.0016	0.0016	0.0048	
	化学需氧量	0.1011	0.1011	0.1011	0.3033	
	阴离子表面活性剂	0.0007	0.0007	0.0007	0.0021	
	总铬	0.0001	0.0001	0.0001	0.0003	
	磷酸盐	0.0008	0.0008	0.0008	0.0024	
	五日生化需氧量	0.0277	0.0277	0.0277	0.0831	
	总锌	0.00197	0.00197	0.00197	0.00591	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二) 超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明

(三) 污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³)		应对措施
			污染因子	排放范	
开始时段-结束时段					

				围	
--	--	--	--	---	--

(四) 结论

稳定运行，各污染物达标排放

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
null - null		否	否	否	否	
危险废物暂存库 1 号库 - TS001		否	否	否	否	
危险废物暂存库 2 号库 - TS002		否	否	否	否	
危险废物暂存库 3 号库 - TS003		否	否	否	否	
废硝酸暂存池 - TS004		否	否	否	否	
水处理 - TS004		否	否	否	否	
酸洗车间酸洗		否	否	否	否	

池 - TS005						
--------------	--	--	--	--	--	--